



Produktseite

HOLZSPALTER GHS 500/6,5TE

Art.-Nr.: 02048

Ausstattung

- 2-Hand-Sicherheitsbedienung
- Hochwertiges Hydrauliksystem
- Leistungsstarker Elektromotor
- Ergonomisches Untergestell
- **Sicherheitsabdeckung im Spaltbereich**
- **Ablagetisch für Spaltgut**
- Fahrgriff
- Transporträder

Technische Daten:

Netzspannung:	230 V
Frequenz:	50 Hz
Betriebsart:	S3/20%
Schutzklasse:	F
Schutzart (IP):	54
Motorleistung (P1):	2,6 kW
Motordrehzahl:	2820 1/min
Hydraulikölmenge:	3,2 l
Hydraulikdruck:	240 bar
Typ des Hydrauliköls:	HLP46
Zylinderhub:	390 mm
max. Spaltdruck:	6,5 t
Spaltgutlänge:	520 mm
Vorlaufgeschwindigkeit:	0,032 m/s
Rücklaufgeschwindigkeit:	0,065 m/s
max. Spaltgut Ø:	250 mm
Lärmwertangabe LWA:	86 dB
Maße LxBxH:	1470 x 405 x 620 mm
Nettogewicht:	73 kg
Bruttogewicht:	77 kg



VE 6



L 980 x B 380 x H 510 mm

GTIN-Code

4015671816924