



Technisches Merkblatt

Weißfeinkalk

Weißkalk EN 459-1 CL 80 - Q

Zusammensetzung

Otterbein Weißfeinkalk ist ein Weißkalk CL 80 - Q nach EN 459-1. Otterbein Weißfeinkalk ist ein gebrannter, ungelöschter Luftkalk. Die Erhärtung erfolgt durch Carbonatisierung.

Eigenschaften

- im Straßenbau zur Bodenverbesserung und -verfestigung
- zur Herstellung von Kalksandsteinen
- nach Einsumpfen zur Herstellung von Mauer- und Putzmörtel
- zur Klärschlammkonditionierung
- zur Stalldesinfektion
- im Umweltschutz
- zur pH-Wert-Regulierung

Besondere Hinweise

Zur ungefähren Ermittlung von Bindemittelmengen bei Bodenverfestigungen und -verbesserungen verweisen wir auf die Tabelle des Merkblattes „Bodenverfestigungen und -verbesserungen mit Bindemitteln“ (Ausgabe 2004) der Forschungsgesellschaft für Straßen- und Verkehrswesen.

Lieferung

in 25 kg-Säcken
in Big-Bag
in Containern
in Silo-Fahrzeugen

Lagerung

Trocken, möglichst auf Holzrosten und vor Zugluft geschützt. Die Lagerzeit soll 2 Monate nicht überschreiten.

Technische Daten

CaO + MgO	ca. 82 %
Ergiebigkeit	ca. 32 l pro 10 kg (nach EN 459-2)
Schüttdichte	ca. 0,95 kg/dm ³
Reaktionsfähigkeit	
t _{50 °C}	ca. 5 Min.
Mahlfeinheit	
Rückstand > 0,09 mm	ca. 3 %
(entspricht Klasse 1 nach ARS Nr.7/2002)	

Sicherheitshinweise

Produkt reagiert mit Wasser stark alkalisch, deshalb: Haut und Augen schützen, bei Berührung gründlich mit Wasser spülen, bei Augenkontakt unverzüglich Arzt aufsuchen.

Qualitätsüberwachung

Otterbein Weißfeinkalk wird in unserem Werklabor sowie in einem anerkannten Prüfinstitut im Rahmen der Eigenüberwachung fortlaufend auf die Einhaltung seiner Zusammensetzung und Eigenschaften geprüft. Damit ist eine gleichbleibende Qualität des Produktes gesichert. Otterbein Weißfeinkalk trägt das Gütezeichen „Baukalk“ und ist zertifiziert nach EN 459-1.